

LASERSCHNEIDEN

TRUMPF FASER LASER	5040	3030
Max. Laserleistung	6 kW	6 kW
Länge	4000 mm	3000 mm
Breite	2000 mm	1500 mm
Edelstahl max t	0,1–25 mm	0,1–30 mm
Stahl max t	0,1–20 mm	0,1–30 mm
Aluminium max t	0,1	– 20 mm
Kupfer max t	0,1	– 8 mm
Messing max t	0,1	– 8 mm
Anfasern bis max 15°(Stahl)	–	✓
Nanojoints	–	✓
Edge Line Bevel	–	✓
Edelstahl Kanten verrunden	–	✓



CAD Daten-Formate:

DXF, DWG, STP, IPT, IAM und Handskizzen

Zusätzliche Bearbeitungsschritte:

Trowalisieren, maschinelles Entgraten, Gewindeschneiden, Schweißen

KANTEN

PRESSENLEISTUNG	max 320 t
Länge	Blechdicke
4000 mm	10 mm
3000 mm	10 mm–15 mm
1500 mm	15–20* mm

*20 mm auf 135° max



ROHRLASERSCHNEIDEN

TRUMPF ROHRLASER 2023

Max. Laserleistung	6 kW
Bauteillänge max	6000 mm
Werkstück Gewicht max	44 kg/m
Durchmesser max Rundrohr	254 mm
<hr/>	
Hüllkreisdurchmesser	30–254 mm
maximale Seitenlänge	220 mm
Rohrdurchmesser min	12 mm
Wandstärke Stahl	1–14 mm
Wandstärke Edelstahl	1–10 mm
Wandstärke Aluminium	1–10 mm
Wandstärke Kupfer / Messing	1–5 mm



Besonderheiten: Schrägschnitt, Fasen und Gehrungen bis 45°. Gewinde Schneiden, Fließbohren und Gewindeformen. Bearbeiten von: I-Trägern, U-Profilen und L-Profilen

CNC-BEARBEITUNG

FRÄSEN 5-ACHS

Länge	2000 mm
Breite	800 mm
Höhe	800 mm

3-ACHS

Länge	500 mm
Breite	300 mm
Höhe	300 mm

DREHEN

Länge	2000 mm
Durchmesser	340 / 500 mm

DREHAUTOMAT

Länge	800 mm
Durchmesser	60 / 300 mm